BEST AVAILABLE COPY

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-050082

(43)Date of publication of application: 02.03.1988

(51)Int.CI.

H01S 3/03

(21)Application number : 61-192647

(71)Applicant:

TOSHIBA CORP

(22)Date of filing:

20.08.1986

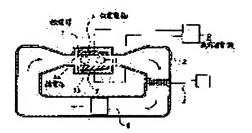
(72)Inventor:

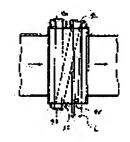
ISHIKAWA KEN

(54) GAS LASER OSCILLATOR

(57)Abstract:

PURPOSE: To uniformize the distribution of the intensity of a beam section by providing a discharging unit for varying the discharging input density from the upstream side to the downstream side of the flow of gas laser medium. CONSTITUTION: An air duct 2 which becomes a passage of gas laser medium is so mounted in a discharging unit 1 as to form a circulating passage in a discharging unit 1. A heat exchanger 3 and a blower 4 are provided in the duct 2, the medium heated through the unit 1 is cooled to a predetermined temperature to be circulated. A high frequency voltage is applied to discharging electrodes 6, 7 in the circulation of the medium, the discharge is started, and a laser oscillation is executed. Pumping generated by this discharge is amplified by the laser oscillation, and a ringlike laser light is irradiated from an output window 10. Since the light 11 becomes a large value at the exciting current as the thicknesses of dielectric elements 5a, 5b decrease, the upstream side is weakly excited, the downstream side is strongly excited to uniformize the distribution of the intensity of the beam section.





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

BEST AVAILABLE COPY

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報 (A) (11) 特許出願公開番号

特開昭63-50082

(43) 公開日 昭和63年(1988) 3月2日

(51) Int. C 1. 5	-	識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
H 0 1 S	3/03	Z					
H 0 1 S	3/097	Α					
H 0 1 S	3/03						
		•		H 0 1 S	3/03	902	
				H 0 1 S	3/097	9 0 1	
	審査請求	有				(全3頁)	
(21) 出願番号	特願昭61-192647			(71) 出願人			
(00) 41.57.5					株式会		
(22) 出願日	昭和	61年(1986)8月	月20日	(50) 54 55		県川崎市幸区堀川町	丁72番地
				(72)発明者			4
						県横浜市磯子区新村 生産技術研究所内	乡田町8 株式会
				(74)代理人	則近	憲佑	
			-			•	
							•

(54) 【発明の名称】ガスレーザ発振装置

^{(57) 【}要約】本公報は電子出願前の出願データであるた め要約のデータは記録されません。

2

【特許請求の範囲】

- (1) 放電部内のガスレーザ媒質の流れる方向と放電方向および発振光軸とが互いに交差する横励起形のガスレーザ発振装置において、ガスレーザ媒質の流れの上流側から下流側に向かうに従って放電入力密度を変化させる放電手段を備えたことを特徴とするガスレーザ発振装置
- (2) 放電手段はガスレーザ媒質の下流側に向かうに従って厚みが変化する誘電体を介して高周波放電する放電電極を備えたことを特徴とする特許請求の範囲第1項記 10載のガスレーザ発振装置。
- (3) 放電手段はガスレーザ媒質の流れ方向に沿って配置された複数の放電電極とこれら放電電極の印加電圧を各別に制御する電源部とを備えたことを特徴とする特許請求の範囲第1項記載のガスレーザ発振装置。

BEST AVAILABLE COP

(3)

特開昭63-50082

訂正有り

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

◎ 公開特許公報(A) 昭63-50082

@Int Cl 4

學돼成鏡

庁内整理番号

@公開 昭和63年(1988) 3月2日

H 01 S 3/03

7630-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

69発明の名称 ガスレーザ発振装置

> ②特 昭61-192647 頣

22HH 昭61(1986)8月20日

明者 Ш 神奈川県横浜市磯子区新杉田町8 株式会社東芝牛産技術

研究所内

⑪出 顖 人 株式会社東芝 神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

20代理人 弁理士 則近 憲佑 外1名

1. 発明の名称

ガスレーザ発振装置

特許請求の範囲

(1) 放電部内のガスレーザ媒質の流れる方向と 放電方向および発振光軸とが互いに交差する機 助起形のガスレーザ発掘袋置において、ガスレ ーザ鉄質の流れの上海側から下流側に向かうに 従って放電入力密度を変化させる放電手段を備 えたことを特徴とするガスレーザ発掘装置。

(2) 放電手段はガスレーザ媒質の下流質に向か うに従って厚みが変化する鬱電体を介して高周 彼放電する放電電極を備えたことを特徴とする 特許請求の範囲第1項記載のガスレーザ発振姿

(3) 放電手段はガスレーザ媒質の流れ方向に沿 って配置された複数の放電電框とこれら放電電 個の印加電圧を各別に制御する電領部とを備え たことを特徴とする特許請求の範囲第1項記載 のガスレーザ発提装置。

3. 発明の詳細な説明

(発明の目的)

(産業上の利用分野)

本発明はガスレーザ発振装置に係り、特に機 励起方式の装置に関する。

(従来の技術)

放ધ部内においてガスレーザ族質の流れる方 向と放電方向および発振光軸とが互いに交差する 横励起形のガスレーザ発振装置では、ガスレーザ **媒質の上流倒と下流側とのレーザ科得は異なり、** したがって棋ピードが非対称な強度分布となると とが生じる。このため、レーザ加工においては軸 対称な集光スポットの強度分布が得られないこと から良好な加工が行えない問題があった。

(発明が解決すべき問題点)

非対称な強度分布の対策としてレーザ共扱器 を多重光路をとる折り返し形の構成にすることが 行われているがこのような構成にしても強度分布 が十分に均一にならず、また、強度分布の関略も 困難であった。本発明はこのような問題を解決す

特別昭63-50082(2)

るためになされたもので、均一な強度分布はもとより、レーザ加工目的に応じた強度分布になるレーザピームを発設することのできるガスレーザ発 扱袋量を提供することを目的とする。

(発明の株成)

(問題点を解決するための手段と作用)

放電部内のガスレーザ鉄質の流れる方向と放電方向および発振光軸の3軸が互いれ交差する検励超形のガスレーザ発提装置において、ガスレーザ鉄質の流れの上流倒から下流側に向かうに従って放電入力密度を変化させる放電手段を備えた構成とし、ガスレーザ鉄質の上流から下流に至る間での料得分布を均一化等調整可能になるようにしまたものである。

(突庭例)

以下、実施例を示す図面に描いて本発明を説明する。

第1図はいわゆる3軸 放交形のガスレーザ発扱 装置の概略を示すもので、放電部(1)にガスレーザ 鉄質の流路となる風洞(2)が循環路を構成するよう

(3)

ー状化形成されている。

なお、契約例では時間体 (5a)。(5b) の厚さをテーパー状に断波した形状にしたが、第 4 図に示すように階段状に厚みを変化させるようにしても実施可能である。また、けば体の厚みを変化させる以外に砂電体およびそれに組合う放電電極を分割

にして取り付けられている。 風洞(2)内には熱交換 器(3)と送風機(4)が設けられ、放電部(1)を経て加熱 されたガスレーザ鉄質を所定温度に冷却して循環 するようになっている。また放電部(1)にはそれぞ れ餝電体 (5a), (5b) と、組合わされた放電電極(6)。 (7)が設けられている。 これらは紙面垂直方向に延 在しかつ所定の間隔をおいて対峙し、高周波電響 (8) 1MHz 75平 100MHz の 単波数になる高低圧を受け るようになっている。放電部(1)の紙図垂直方向側 になる両端には第2因に示すように折り返し形の レーザ共扱器を構成するために4個ミラー(94)乃 ত(9d)が2何ずつ対になり各ミラー間で反射させ るように所定の角度にされて設けられている。上 記ミラーのうち、ガスレーザ葉質の流れの下流側、 すなわち折り返しの最終段となるミラー(9d)は凸 面銀になり放電部(I)の端部に形成された ZnSe など から形成された出力悠日の中央部に取り付けられ ている。ところで、詩電体 (5a), (5b) は送風機(4) ·に循環されるガスレーザ鉄質の上流倒から下流倒 に向かうに従って厚みが直観的に薄くなるテーパ

(4)

し、分割された各電板の印加電圧に選具をつけるようにしても同様に実施できる。第5回はその関係の一例で、それぞれ3対に分割されて組合わされた特電体(12a),(12b),(12c)および(13a),(13b),(13c)と放電電板(14a),(14b),(14c)および(15a),(15b),(15c)で各放電電板はそれぞれ電圧関整可能な電源(15a),(15b),(15c)に接続していて、ガスレー学鉄質の上流側から下流側に向かうに従って印加電圧が増大されるように調整されている。

ところで以上の各実施例の説明はレーザ光のピーム断国致度の均一化を計った例を示したが、たとえば耐電体の厚みを上記実施例とは逆にしたりあるいは中央部分のみを厚くしたりすることでピーム断面の強度分布を変化させることができる。さらには第5回に示した例では各電源(164)、(16b)、(16c)の印加電圧を任窓に変化すれば同様にピーム断面の強度分布を変化させることができる。

(発明の効果)

ビーム断面の強度分布を任意に変化できるようになったので、様々なレーザ加工を安定にしか

特質電63-50082(3)

も能率よく行えるようにすることが可能となった。 4. 図面の簡単な説明

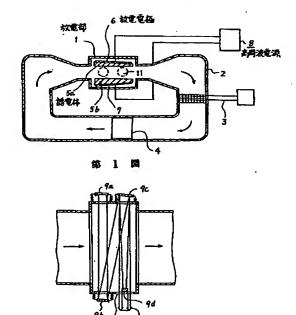
第1図および第2図は本発明の一実施例を示す 断面図、第3図はレーザ光のピーム断面の強度分 本図、第4図および第5図はそれぞれ本発明の他 の実施例を示す要部断面図である。

(1)…放電部、

(5a), (5b) … 餅電体、

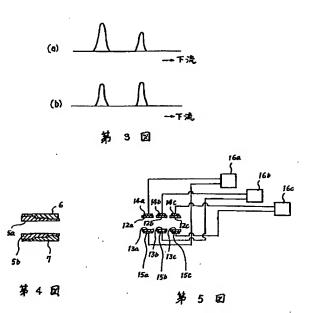
(6),(7)…放電電框、

(8)…高周波電源。



18 2 図

(7)



BEST AVAILABLE COPY

特開昭63-50082

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載 【部門区分】第7部門第2区分 【発行日】平成6年(1994)7月15日

【公開番号】特開昭63-50082

【公開日】昭和63年(1988)3月2日

【年通号数】公開特許公報63-501

【出願番号】特願昭61-192647

【国際特許分類第5版】

H01S 3/03

3/097

(FI)

H01S 3/03

Z 7454-4M

3/097

A 7454-4M

手続補正鸖(自発)

5.8.3

特許庁長官 股

平成 年 月 日

1.事件の表示

昭和61年特許顯第192647号

2. 発明の名称

ガスレーザ発掘袋置

3. 補正をする者

事件との関係 お

特許出願人

(307) 株式会社 東芝

4. 代 型 人

〒 105 東京都港区芝浦一丁目1番1号 株式会社東芝 本社事務所内 電話 03-3457-2512 (ターイヤルイン)

(7317) 弁型士 則近 激估



- 5. 補正の対象
 - (1) 明細書の発明の評細な説明の個

- 6. 補正の内容
- (1) 明和書の第2頁第11行目に「樹ピード」とあるのを、「横モード」と訂正する。
- (2) 明細音の第5頁第5行目に「生じたポンピング光 (10)は」とあるのを、「生じたレーザ発展波長の光は」と訂正する。
- (3) 明細音の第6頁第7行目に「電源(15i) , (15b) . (15c) 」とあるのを、「電源(16a) , (16b) , (16c) 」と訂正する。

以上